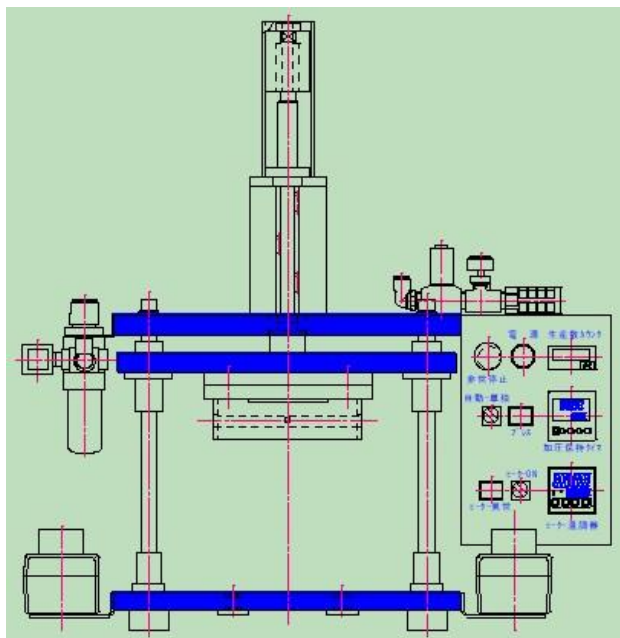


【変速制御インサート熱圧入エアプレス KFPL50-75-H】

シリンダ変速切換センサを動かすだけで、簡単に減速スタート位置が変えられる、『変速制御インサート熱圧入エアプレス』なのです。



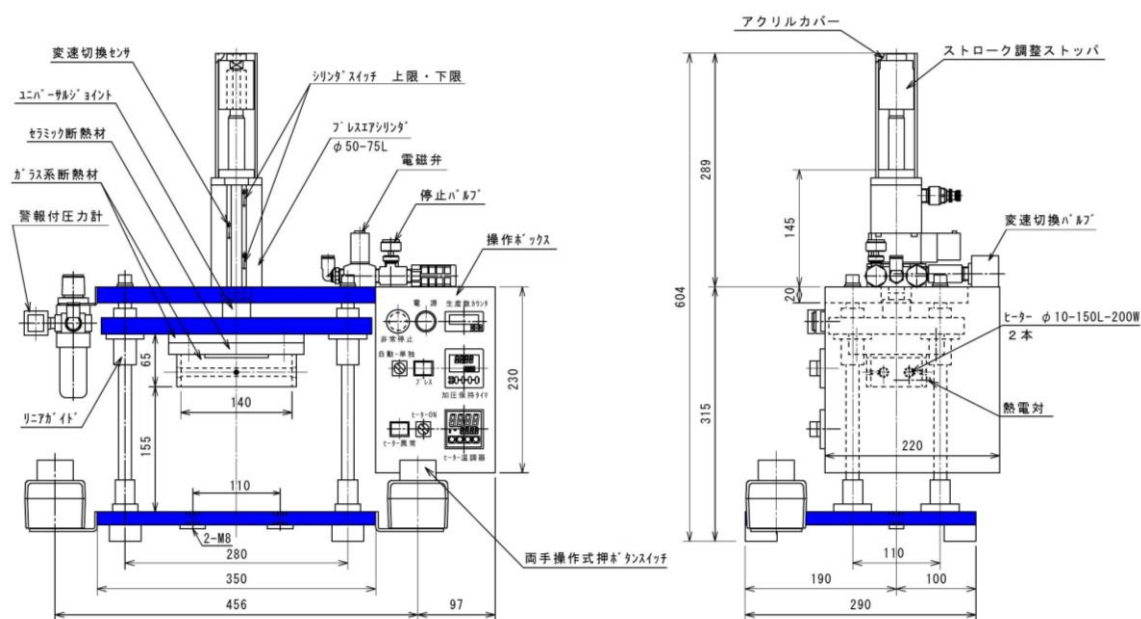
[特長]

- ◇リニアガイドとユニバーサルジョイントにて、**位置精度・摺動性・平行度の精度向上**。
- ◇プレスストロークを可変できる、ストローク調整ストップ付。
- ◇**ヒーターブロックは均熱性に優れ**、耐熱性断熱材にて断熱・放熱処置。
- ◇PID制御SSR仕様の警報付温度調節器が標準装備。
- ◇両手ボタンスイッチ制御、2度打防止(1工程停止機能)安全操作回路を組込済。
- ◇「自動」・「単独」・「プレス」・「ヒーターON」操作スイッチ付。「温度異常」ランプ付。
- ◇プレスシリンダは上限・下限・変速切換センサを有し変速制御回路組込済。
- ◇停止バルブにてプレス下降の徐動・中間停止ができ、型合せが容易。
- ◇軽量のため、作業場所の移動が容易。

◇価格

462,000円(税抜) (税込 508,200円)

1年保証付(保証内容については保証書に基づく)



[仕様]

- プレス出力** : 0.8KN (83Kg) エア圧0.5Mpaにて
- プレスストローク** : 75mm **オープンハイト** : 155mm
- 重量** : 24Kg
- 電気制御** : プログラムコントローラCP2E-E20によるシーケンス制御回路
- 加圧保持タイム** : デジタルタイム(0~999.9秒)の標準装備
- 生産数カウンタ** : デジタルカウンタ8桁の標準装備・リセットキー付(非プリセットカウンタ)
- エア圧検出** : デジタル圧力計にてエア圧低下異常表示停止(設定変更可)
- ヒーター温度** : 温度設定390℃以下・温度低下異常表示停止(設定変更可)
- 均熱ヒーターブロック** : アルミA2017・黄銅 **均熱精度: ±5℃(ブロック面積80%)**

keng

変速制御小型精密エアプレス製作販売

キクチ・エンジニアリング

(インボイス登録済)

〒341-0026 埼玉県三郷市幸房293-1ハイラーク三郷608

TEL 090-9844-6319 FAX 048-953-2324

Eメール kikuchi.eng@gmail.com

URL <http://www.sepia.dti.ne.jp/~k-eng/>