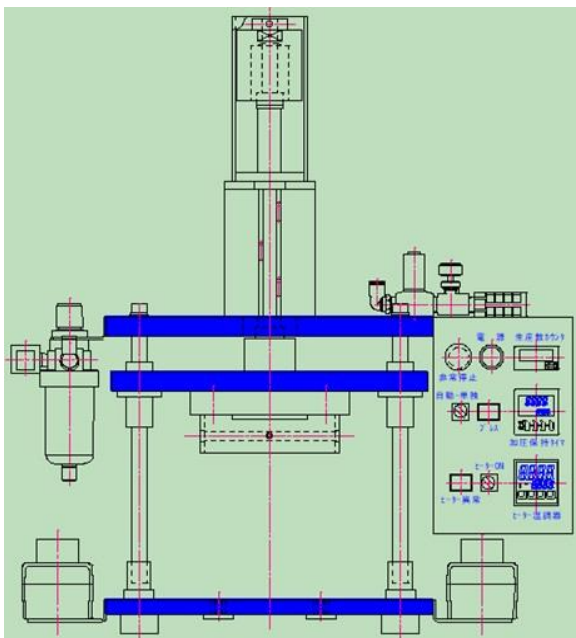


【変速制御インサート熱圧入エアプレス KFPL100-75】

シリンダ変速切換センサを動かすだけで、簡単に減速スタート位置が変えられる、『変速制御インサート熱圧入エアプレス』なのです。

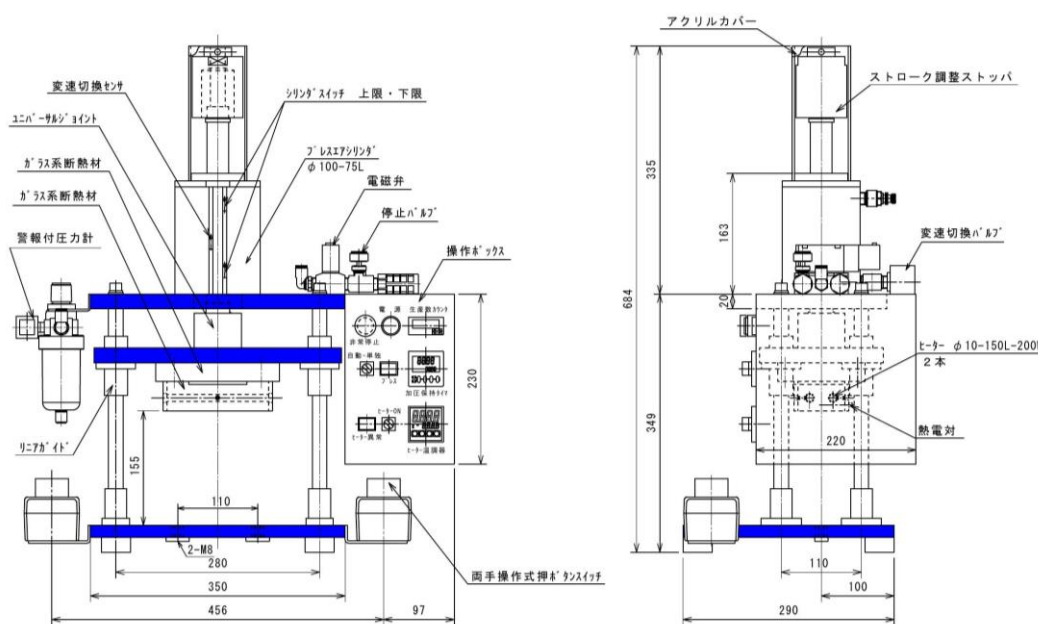


【特長】

- ◇リニアガイドとユニバーサルジョイントにて、**位置精度・摺動性・平行度の精度向上**。
- ◇プレスストロークを可変できる、ストローク調整ストッパ付。
- ◇**ヒーターブロックは均熱性に優れ**、耐熱性断熱材にて断熱・放熱処置。
- ◇PID制御SSR仕様の警報付温度調節器が標準装備。
- ◇両手押ボタンスイッチ制御、2度打防止(1工程停止機能)安全操作回路を組込済。
- ◇「自動」・「単独」・「プレス」・「ヒーターON」操作スイッチ付。「温度異常」ランプ付。
- ◇プレスシリンダは上限・下限・変速切換センサを有し変速制御回路組込済。
- ◇停止バルブにてプレス下降の徐動・中間停止ができ、型合せが容易。
- ◇軽量のため、作業場所の移動が容易。

◇価格

453,000円(税抜) (税込 498,300円)
1年保証付(保証内容については保証書に基づく)



【仕様】

- | | | |
|------------|---|------------------------|
| プレス出力 | : 3.5KN (364Kg) | エア圧0.5Mpaにて |
| プレスストローク | : 75mm | オープンハイト : 155mm |
| 重量 | : 35Kg | |
| 電気制御 | : プログラマブルコントローラCP2E-E20によるシーケンス制御回路 | |
| 加圧保持タイマ | : デジタルタイマ(0~999.9秒)の標準装備 | |
| 生産数カウンタ | : デジタルカウンタ8桁の標準装備・リセットキー付(非プリセットカウンタ) | |
| エア圧検出 | : デジタル圧力計にてエア圧低下異常表示停止(設定変更可) | |
| ヒーター温度 | : 温度設定350℃以下・温度低下異常表示停止(設定変更可) | |
| 均熱ヒーターブロック | : アルミA2017・黄銅 均熱精度: ±3℃(ブロック面積80%) | |

keng 変速制御小型精密エアプレス製作販売
キクチ・エンジニアリング (インボイス登録済)
 〒341-0026 埼玉県三郷市幸房293-1ハイラーク三郷608
 TEL 090-9844-6319 FAX 048-953-2324
 Eメール kikuchi.eng@gmail.com
 URL <http://www.sepia.dti.ne.jp/~k-eng/>